

# SYNDOME

## ผู้นำด้านระบบสำรองไฟฟ้า

เครื่องควบคุมและสำรองไฟฟ้า (UPS)  
Uninterruptible Power Supply  
Line interactive with Stabilizer

ประหยัด เหมาะสมกับผู้ใช้ทั่วไป

# EN Series

## ENERGY

The  
Innovative  
UPS  
SYNDOME

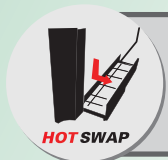


100%  
Full Load  
0%

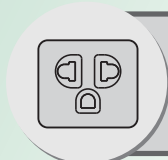
จ่ายกำลังไฟได้เต็ม VA/Watt



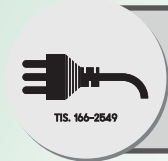
มีระบบป้องกันไฟกระชากทางสาย  
โทรศัพท์และสายแลน



มีภาค Hot Swap สามารถเปลี่ยน  
แบตเตอรี่อย่างง่ายดายด้วยมือเปล่า



เข้ารับแบบ Universal สองรับปลั๊ก  
ได้ทั้งขากลมและขาแบน



Input Power Cord มาตรฐาน มอก.  
166-2549

## Product Features

- เครื่องสำรองไฟฟ้าชนิด Line interactive with Stabilizer
- จ่ายกำลังไฟได้เต็ม VA/Watt
- ควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์
- ปรับแรงดันไฟฟ้าได้โดยอัตโนมัติ สามารถใช้งานได้ทั่วประเทศ
- สามารถเปิดเครื่องโดยใช้ไฟจากแบตเตอรี่
- ผู้ใช้สามารถเปลี่ยนแบตเตอรี่ได้เองอย่างง่ายดายโดยไม่ต้องปิดเครื่อง (ในสถานะปกติ)
- มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชากและสัญญาณรบกวน
- ระบบป้องกันไฟกระชากในสายโทรศัพท์และสายแลน



มอก. 1291 เล่ม 1 - 2553  
มอก. 1291 เล่ม 2 - 2553  
มอก. 1291 เล่ม 3 - 2555



Manufacturer.  
**Syndome Electronics Industry Co., Ltd.**

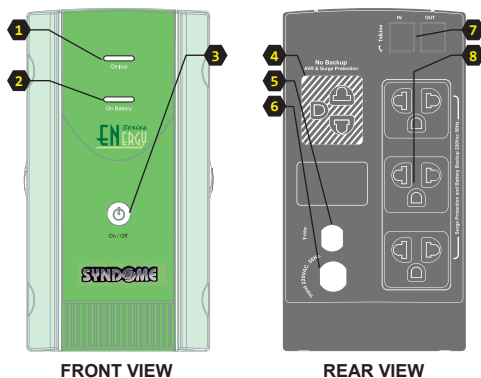
66 ซอยประชาอุทิศ 59 แขวง 3 เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10140

Tel: (662)8726900 (auto) Fax: (662)8726909

URL: <http://www.syndome.com> Email: [public@syndome.com](mailto:public@syndome.com)

MK-S-11EN-Rev00  
efd.13/01/2026

| Model                                  |                                      | ENERGY - 600                                                                 | ENERGY - 800                                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>Input</b>                           |                                      | ภาคไฟฟ้าขาเข้า                                                               |                                                       |
| Voltage                                | แรงดันไฟฟ้า                          | 220 VAC $\pm$ 25 %                                                           |                                                       |
| Frequency                              | ความถี่ไฟฟ้า                         | 50 Hz $\pm$ 10 %                                                             |                                                       |
| <b>Output</b>                          |                                      | ภาคไฟฟ้าขาออก                                                                |                                                       |
| Power Rating (PF. 0.6)                 | ขนาดพิกัดกำลัง                       | 600VA/360W                                                                   | 800VA/480W                                            |
| Voltage Stabilizer                     | แรงดันไฟฟ้าในโหมดปรับแรงดัน          | 220 VAC $\pm$ 10 %                                                           |                                                       |
| Voltage Backup                         | แรงดันไฟฟ้าในโหมดจ่ายไฟสำรอง         | 220 VAC $\pm$ 5 %                                                            |                                                       |
| Frequency                              | ความถี่ไฟฟ้า                         | 50 Hz $\pm$ 0.1 %                                                            |                                                       |
| Wave Form                              | รูปแบบของคลื่นสัญญาณไฟฟ้า            | Simulated sine wave                                                          |                                                       |
| <b>System &amp; Protection</b>         |                                      | ระบบ และการป้องกัน                                                           |                                                       |
| System                                 | ระบบการทำงาน                         | Line interactive with Stabilizer                                             |                                                       |
| Over Voltage Protection                | ระบบป้องกันไฟฟ้าเกินกว่าปกติ         | 220 VAC + 25 %                                                               |                                                       |
| Under Voltage Protection               | ระบบป้องกันไฟฟ้าต่ำกว่าปกติ          | 220 VAC - 25 %                                                               |                                                       |
| Transfer Time                          | ระยะเวลาในการโอนย้ายแหล่งจ่ายไฟฟ้า   | Less than 2 - 4 ms                                                           |                                                       |
| Battery                                | แบตเตอรี่                            | Sealed lead acid maintenance free                                            |                                                       |
| Back up Time                           | ระยะเวลาในการสำรองไฟ                 | 15 - 30 minutes (depend on load)                                             |                                                       |
| Charger                                | การประจุแบตเตอรี่                    | Constant voltage and Current limit                                           |                                                       |
| Recharge Time                          | ระยะเวลาในการประจุแบตเตอรี่          | 4 - 6 hours (90 % After fully discharged)                                    |                                                       |
| Output Shortcircuit Protection         | การป้องกันการลัดวงจรด้านออก          | Line mode by fuse, Back up mode inverter proof                               |                                                       |
| Overload Protection                    | การป้องกันการใช้งานเกินกำลัง         | Yes                                                                          |                                                       |
| Battery Protection                     | การป้องกันแบตเตอรี่                  | Overcharge & Low battery cut-off                                             |                                                       |
| Operating Temperature                  | อุณหภูมิ                             | 0 - 40 °C                                                                    |                                                       |
| Operating Humidity                     | ความชื้นสัมพัทธ์                     | 0 - 95 % (Non-condensing)                                                    |                                                       |
| Audible Noise @ 1meter                 | ความดังของเสียงขณะเครื่องทำงาน       | < 40 dB                                                                      |                                                       |
| <b>Smart Features &amp; Indicators</b> |                                      | คุณสมบัติเด่น และการแสดงผล                                                   |                                                       |
| Tel. Line Protection/Lan               | ป้องกันไฟกระชากทางสายโทรศัพท์/สายแลน | Yes                                                                          |                                                       |
| Alarm                                  | สัญญาณเตือน                          | AC fail, Overload, Battery low, Fault                                        |                                                       |
| Indicator                              | ไฟแสดงผล                             | On line mode green LED, Back up mode red LED                                 |                                                       |
| <b>Dimensions</b>                      |                                      | มิติของเครื่อง                                                               |                                                       |
| Size w x d x h (mm)                    | ขนาด กว้าง x ยาว x สูง (มิลลิเมตร)   | 99 x 310 x 181, 155 x 340 x 235 (Including packaging)                        | 99 x 310 x 181, 150 x 335 x 235 (Including packaging) |
| Weight (kg)                            | น้ำหนัก (กิโลกรัม)                   | 4.1, 4.38 (Including packaging)                                              | 5.5, 5.83 (Including packaging)                       |
| Product Standard                       | มาตรฐานผลิตภัณฑ์                     | TIS 1291 Part 1-2553, TIS 1291 Part 2-2553, TIS 1291 Part 3-2555 Class C1/C2 |                                                       |
| QMS                                    | ระบบบริหารงานคุณภาพ                  | Certified Quality Management System ISO9001                                  |                                                       |
| EMS                                    | ระบบบริหารสิ่งแวดล้อม                | Certified Environmental Management System ISO14001                           |                                                       |



## INDICATOR

|                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. On Line                       | 5. Fuse Input                      |
| 2. On Battery                    | 6. Input Power Cord                |
| 3. Power On / Off                | 7. Surge Protection LAN & TEL Line |
| 4. Output for Printer Protection | 8. Output UPS Backup               |

FRONT VIEW

REAR VIEW



มอก. 1291 เล่ม1 - 2553  
มอก. 1291 เล่ม2 - 2553  
มอก. 1291 เล่ม3 - 2555



Made in Thailand

Manufacturer.  
**Syndome Electronics Industry Co.,Ltd.**  
66 ซอยประชาอุทิศ 59 แขวง 3 เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10140  
Tel: (662)8726900 (auto) Fax: (662)8726909  
URL: <http://www.syndome.com> Email: [public@syndome.com](mailto:public@syndome.com)

MK-S-11EN-Rev00  
efd.13/01/2026